

# Anfrageblatt Rollsysteme

Checkliste für Anfragen von Rollsystem mit Werkstückzeichnung

Material:	
Zugfestigkeit:	
von Stange oder Rohling?	
Maschine:	
Maschinenbezeichnung:	
Anzahl der Revolver:	
Revolvertyp:	
Werkstück auf Haupt- oder Nebenspindel:	
Zentrier-/Stützdorn notwendig?	
Rollprozess vor oder hinter dem Bund?	

**Bitte die Aufnahmeseite des Werkstücks in der Zeichnung kennzeichnen**

**Für eine zügige Bearbeitung sind Bauraumzeichnungen (Revolver und Verfahrswege) vom Kunden bereit zu stellen.**

**benötigte Zusatzinformationen,  
wenn keine Werkstückzeichnung vorhanden ist  
(ggf. eine Skizze erstellen)**

Gewinde / Rändelung / Kerbverzahnung / Abmessung inkl. Toleranzangabe:	
Gewinde- oder Verzahnungslänge inkl. Freistich:	
Breite des Freistiches:	
Bunddurchmesser:	
bitte beschreiben Sie wo die Aufnahmeseite des Werkstückes ist	

Anfrage bitte an "[team-vertrieb@tdp-tools.de](mailto:team-vertrieb@tdp-tools.de)" senden

Hotline - Anwendungsberatung: 0179 6836660