

TDP-TOOLS

**Ihr starker Partner aus der Ostalb
für die Metallverarbeitung**



TDP TOOLS

Technische Dienste
Peter T. Demel

Am Hang 5
73453 Abtsgmünd-Untergröningen

Tel.: +49 (0) 7975 3550 – 184
Fax.: +49 (0) 7975 3550 – 002
Team-vertrieb@tdp-tools.de
www.tdp-tools.de

Ihr direkter Kontakt:

Peter T. Demel
M: +49 (0) 179 6836660



TDP-TOOLS

Ihr starker Partner für die Metallverarbeitung

Wir sind ein kleines schlankes Unternehmen, mit Wurzeln aus dem Sondermaschinenbau.

Wir sind ein führendes Unternehmen, wenn es um den Vertrieb und die Inbetriebnahme von Gewinderollen und Gewinderollsysteme geht, im Drehprozess, unsere Gewinderollen bieten wir für alle gängigen Rollköpfe die sich auf dem Markt befinden an. Sie benötigen Sonderwerkzeuge oder Sonderrollköpfe, hier stehen wir Ihnen kompetent zur Verfügung mit einem breiten internationalen Beschaffungsnetzwerk.

Unsere Rollierwerkzeuge, sowie Walzstangen runden unser Programm ab.

Zusätzlich führen wir auch ein umfangreiches Programm an Verzahnungswerkzeugen zur Zahnrad-Herstellung von deutschen und internationalen Herstellern.

Über unsere Akademie bieten wir Schulungen und Seminare aus den jeweiligen Fachbereichen mit praxisnahen Referenten an.

Spezialisiert haben wir uns besonders, für die Herausforderungen, in denen die üblichen Standard Lösungen nicht mehr greifen.

Unsere Leistungen

Wir bieten unseren Kunden die jeweils optimale Werkzeugtechnik mit höchstem Qualitätsanspruch, kompetente Beratung und Begleitung bei der Lösung ihrer Bearbeitungsaufgaben mit einer qualitativen Gesamtbetrachtung der vor- und nachgelagerten Prozesse.

Wir fühlen uns erstrangig der Erzeugung von direktem Kundennutzen verpflichtet.

Dabei ist die Zielsetzung den Produkt- und Dienstleistungsanspruch unserer Kunden zu gewährleisten.

Wir streben weiterhin eine stabile und langfristige Beziehung zu unseren Kunden, als auch zu unseren Lieferanten an und wollen auf dieser Grundlage ein zuverlässiger Systempartner für unsere Kunden sein.

TDP bietet Ihnen:

- > Beratung, Verkauf und Inbetriebnahme von Werkzeugen
- > Schulungen u. Seminare
- > Programmierung von CNC Sondermaschinen
- > Optimierung von Fertigungsabläufen
- > Reduzierung der Taktzeiten

Unsere Vision:

-> die richtigen Produkte und Leistungen, zum richtigen Zeitpunkt, in der richtigen Qualität und zum besten Preis anbieten.

Helfen Sie uns mit, indem sie uns die richtigen Anregungen für ihre Aufgaben der Zukunft geben.

Rollsysteme und Gewinderollen

Unsere Produkte decken die meisten in der Herstellung von Außengewinden und Profilen vorkommenden Bedarfsfälle ab und bieten hierfür die optimalen Lösungen.

Fast alle Rollsysteme am Markt arbeiten schnell, sicher und höchst wirtschaftlich.

Unsere Produkte sind darüber hinaus von Höchster Qualität und liefern stets reproduzierbare Fertigungsergebnisse bei höchster Standzeit und Lebenserwartung. Sie sind äußerst einfach, sicher und hoch flexibel einsetzbar.



Axial-Rollsysteme

Unsere Axial-Rollsysteme sind auf allen gebräuchlichen Werkzeugmaschinen einsetzbar, wie z.B. CNC-Bearbeitungszentren, manuellen Werkzeugmaschinen, bis hin zu einfachen Anwendungen auf Standard-Bohrmaschinen und Bohrwerken. Die Aufnahme auf ihrer Werkzeugmaschine ist schnell, einfach und flexibel für alle Einsatzzwecke umsetzbar.

Die Qualität der hergestellten Gewinde sowie die Standzeit unserer Rollsysteme und der eingesetzten Gewinde- und Profilrollen sind die schlagenden Argumente gegenüber allen spanenden arbeitenden Werkzeugen! Kürzeste Rüst- und Stillstands Zeiten Ihrer Werkzeugmaschinen sind die Folge und werden Sie ebenso begeistern, wie die schnellen Zykluszeiten während der Herstellung ihrer Gewinde und Profile!

Wir bieten Ihnen zu unseren Rollsystemen auch kostengünstige Schließeinrichtungen, die den Einsatz unserer Rollsysteme auf Ihrer Werkzeugmaschine noch schneller und komfortabler gestalten.

Schaftausführung

Typ A: feststehend verwendbar (z.B. „A 12“)

Typ AG: feststehend und umlaufend verwendbar (z.B. „A 12 G“)

Für Linksgewinde zusätzlich „L“ (z.B. „A 12 L“)



	Rollkopfsystem- Größe	Arbeitsbereich		Schaft Ø - Standard		Gehäuse Ø Standart	
		von mm	bis mm	mm	Zoll	mm	Zoll
		Schaftausführung					
	A0	2	5,5	20	3/4"	50	1,9680
	A001	2,6	4	20, 16	3/4"	40	1,5748
	A01	3,5	6	20, 16	3/4"	40	1,5748
	A1	6	11	20, 16	3/4"	64	2,5196
	A12*	6	12	20, 16	3/4"	64	2,5196
	A1223	5	8	20, 16	3/4"	56	2,2047
	A2	8	16	25	1"	88	3,4645
	A23*	8	22	25	1"	88	3,4645
	A233400*	16	36	25, 30	1", 1.1/4"	96	3,7795
	A3	12	22	30	1.1/2", 1.1/4"	117	4,6063
	A34*	12	30	30	1.1/2", 1.1/4"	117	4,6063
Flanschausführung							
	A4-1	14	30	140	5,5118	165	6,4960
	A45-1*	16	42	140	5,5118	165	6,4960
	A5-1	18	39	200	7,8740	200	7,8740
	A56*	22	52	200	7,8740	200	7,8740
	A6b-1	30	45	200	7,8740	255	10,0393
Weitere Systemgrößen bis Arbeitsbereich - Ø 100mm möglich - auf Anfrage							
*Speziell für Feingewinde							



Tangential-Rollsysteme

Unsere Tangential-Rollsysteme steigern die Wirtschaftlichkeit bei der Gewinde- und Profilverstellung auf CNC- Bearbeitungszentren, auf CNC-Drehmaschinen, auf CNC- und Kurvengesteuerten Mehrspindeldrehmaschinen aber auch auf manuellen Querschlitzen- Drehmaschinen.

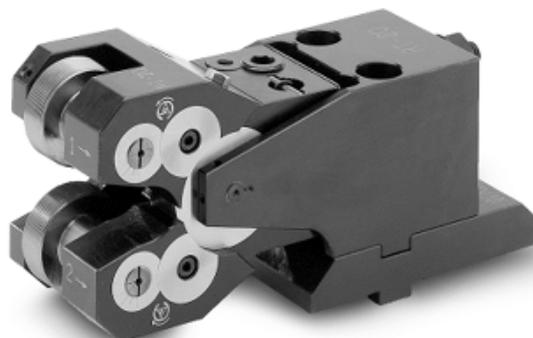
Ihre großen Vorteile spielen sie beim Gewinderollen innerhalb eines Bauteiles, zwischen Absätzen und Schultern und bei der Herstellung kürzester Gewinde und Gewindeausläufe aus.

Kombinieren Sie das Ganze dann noch mit ultrakurzen Zykluszeiten, um die Kapazitäten ihrer Werkzeugmaschine bestmöglich nutzbar zu machen. Sie werden unsere Tangentialrollen nicht mehr missen wollen.

Tangentialsystem

RT 20, z.B. mit 2-teiligem Halter für Querschlittenaufnahme

Rollkopfsystem- Größe	Arbeitsbereich		Rollenbreite, max.		Rollkopflänge, min.	
	von mm	bis mm	mm	Zoll	mm	Zoll
RT10	2	14	15,5	0,6102	104	4,0944
RT20	2	30	21,5	0,8464	131	5,1574
RT30	2	42	31,0	1,2204	168	6,614



Gewinde- und Profilrollen, Rändelrollen, Walzstangen

Zu unseren Rollsystemen liefern wir Ihnen natürlich auch die passenden Gewinde- und Profilrollen, Rändelrollen sowie Walzstangen und Rollen für Rollmaschinen.

Die Rollen sind immer nach allerneuesten Erkenntnissen ausgelegt und Produziert, ausgerichtet auf Ihren Einzelfall.

Unsere Gewinde- und Walzrollen entstehen auf modernen CNC-gesteuerten Schleifzentren. Für unsere Gewinde- und Walzrollen wird eine große Bandbreite von hoch leistungsfähigen Werkstoffen ausschließlich westeuropäischer Hersteller, immer abhängig vom Einzelfall, verwendet.

Die anschließenden Härteprozesse und Randschichtbehandlungen werden in modernen Vakuum- und Schutzgasanlagen prozessgesteuert und in reproduzierbarer Qualität durchgeführt.

Lassen Sie sich von der Qualität und dem unschlagbaren Preis/Leistungsverhältnis überzeugen! Sie nutzen noch andere Rollsysteme? Wir beliefern Sie natürlich auch gerne mit Gewinde- und Profilrollen für die Rollsysteme anderer Hersteller, selbstverständlich ebenso präzise auf diese Rollsysteme ausgelegt.

Eingesetzt werden unsere Gewinde- und Walzrollen in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Automotiven Produktion und Motorsport und natürlich im Werkzeug- und Maschinenbau.



Ausführungen/Varianten

Rollensätze für Gewinde- Rollsysteme verschiedener Hersteller, wie FETTE, WAGNER WINTER, REED, ADAM Rollsysteme und für alle gängigen Gewinde – und Profil Walzmaschinen Sowie Nachschleif – Service aller Rollensätze.



Walzstangen für alle gängigen Gewindewalzmaschinen wie Ex-Cell-O, Nachi, Marbaix/Marand, Fimat, Maxnova uvm.

Rollierwerkzeuge

Zur Abrundung des **Rollprogrammes** führen wir noch **Rollierwerkzeuge** von COGSDILL TOOL.

Rollierwerkzeuge ermöglichen eine kurze Bearbeitungszeit mit hoher Wirtschaftlichkeit. Das Verfahren wird angewendet, wenn hohe Oberflächengüten gefordert sind oder die gewünschten Oberflächengüten durch Zerspanung nicht prozesssicher erreichbar werden.

Rollierwerkzeuge benötigen keine besonderen Vorrichtungen und sind deshalb auf allen gebräuchlichen Werkzeugmaschinen einsetzbar, z.B. auf Drehmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen und anderen. Der Einsatz auf CNC gesteuerten Maschinen und Sondermaschinen wie Transferstraßen und Rundtaktmaschinen ist problemlos möglich.



Innenrollierwerkzeuge eignen sich für die Bearbeitung von Bohrungen im Durchmesserbereich 4mm – 177mm. Die Werkzeuge sind in Schritten von 0,0025mm einstellbar. Die erforderliche Walzkraft wird erzeugt, indem das Werkzeug 0,01-0,02mm größer als der zu bearbeitende Durchmesser eingestellt wird.

Außenrollierwerkzeuge vom Typ XBB eignen sich für die Bearbeitung von zylindrischen Außenflächen im Bereich von \varnothing 1,5mm bis \varnothing 65mm.

Alle XBB-Werkzeuge sind für die Bearbeitung von Wellen mit Bund geeignet und benötigen einen maschinellen Vorschub. Die Werkzeuge sind in Schritten von 0,005 mm verstellbar.



Einrollen-Glattwalzwerkzeuge eignen sich für die Bearbeitung von zylindrischen Außenflächen, Bohrungen, Planflächen, kegeligen Außenflächen und Konturen. Einrollige Glattwalzwerkzeuge können auf Drehmaschinen und Bearbeitungszentren eingesetzt werden. Diese Werkzeuge arbeiten Kraftschlüssig. Die Glattwalzkraft wird über Federpakete auf den Rollierkopf übertragen. Durch Zustellung kann die Walzkraft variiert werden. Dieser Aufbau ermöglicht die einfache Reproduktion des Walzergebnisses. Einrollige Glattwalzwerkzeuge sind universell einsetzbar, da sie durchmesser- unabhängig arbeiten.

HSS u. HM-Verzahnungswerkzeuge

Wir führen ein breites Sortiment an qualitativ hochwertigen Verzahnungswerkzeugen. Wir beraten Sie bei technischen Fragen und bieten Ihnen Profiler- u. Schärfe/Beschichtungsservice an.

Wir haben Ihr Interesse geweckt ? Dann sprechen Sie uns an, wir erstellen Ihnen gerne Ihr individuelles Angebot.

Unsere Modulreichweite reicht von minimum Modul 0.3 bis maximal Modul 27

Wälzfräser



**Schwerzerspanungs-
Wälzfräser**



Zahnformfräser



ES-H Wälzfräser



Zahnstangenfräser



Kerbverzahnfräser



Schneckenradfräser



**Zahnrad-Schabe u. Schneidräder, Stoßwerkzeuge
Meisterrollen und Profilrollen**





Werkzeugspannsysteme

Wir versorgen Sie zusätzlich zuverlässig mit hochwertigen Spannwerkzeugen um das maximale aus unseren Werkzeugen rauszuholen.

Hier sind wir Partner der Fa. BILZ und führen ein umfassendes Handelsprogramm von INOPART (ehem. Britsch). Sprechen Sie uns bei Bedarf gerne an.



BILZ ist der Technologieführer im Bereich Spannsysteme und bietet Lösungen nah am Kunden. Egal ob im Bereich Gewinden, Fräsen oder Bohren. Als Fachpartner können wir Ihnen das ganze Portfolio von BILZ anbieten.



INOPART führt ein breites Sortiment an Spannmitteln. Wenn Sie Interesse an Spannmitteln haben setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Werkzeugservice

Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch einen umfassenden Service zur Überholung und Instandsetzung ihrer eingesetzten oder beschädigten Werkzeuge an.



Vorher



Nachher



Vorher



Nachher

Dies geht von Instandsetzung von Spannfutter, Pendelfuttern oder ähnlichem, bis hin zur Reparatur beschädigter Rollköpfe, Bohrer mit Schneidplatten, Bohrstange, Klemmhalter oder Messerköpfe.

Zur Werkzeugaufbereitung bitten wir um Beistellung einer Wendeschneidplatte (neu) und deren Befestigungselemente (Schrauben, Klemmhebel...) Die Werkzeugaufbereitung (Wartung, Instandsetzung-Reparatur) wird an allen Fabrikaten durchgeführt.



Anfrageblatt Rollsysteme

Checkliste für Anfragen von Rollsystem mit Werkstückzeichnung

Material:	
Zugfestigkeit:	
von Stange oder Rohling?	
Maschine:	
Maschinenbezeichnung:	
Anzahl der Revolver:	
Revolvertyp:	
Werkstück auf Haupt- oder Nebenspindel:	
Zentrier-/Stützdorn notwendig?	
Rollprozess vor oder hinter dem Bund?	

Bitte die Aufnahmeseite des Werkstücks in der Zeichnung kennzeichnen

Für eine zügige Bearbeitung sind Bauraumzeichnungen (Revolver und Verfahrswege) vom Kunden bereit zu stellen.

**benötigte Zusatzinformationen,
wenn keine Werkstückzeichnung vorhanden ist
(ggf. eine Skizze erstellen)**

Gewinde / Rändelung / Kerbverzahnung / Abmessung inkl. Toleranzangabe:	
Gewinde- oder Verzahnungslänge inkl. Freistich:	
Breite des Freistiches:	
Bunddurchmesser:	
bitte beschreiben Sie wo die Aufnahmeseite des Werkstückes ist	

Anfrage bitte an "team-vertrieb@tdp-tools.de" senden

Hotline - Anwendungsberatung: 0179 6836660